

# DOSSIER DE PRESSE



## Agrobiobase Award

### Prix de l'AGROBIOBASE

Attribution du Prix de l'Agrobiobase à la société  
FLAX TECHNIC – Groupe DEHONDT  
pour le produit TWINFLAX P-PREG  
100% biosourcé.



## Attribution du prix de l'Agrobiobase pour la 2<sup>ème</sup> édition, à la société FLAX TECHNIC – Groupe DEHONDT pour le produit TWINFLAX P-PREG

Le 20 novembre, à l'occasion du congrès Plant Based Summit 2013 à Paris, a eu lieu l'attribution du Prix de l'Agrobiobase organisé par le pôle de compétitivité IAR « Industries et Agro-Ressources », sous le haut patronage du Ministère de l'Agriculture, de l'Agroalimentaire et de la Forêt, avec le soutien de l'Association Chimie du Végétal et la participation de Formule Verte, à la société FLAX TECHNIC – Groupe DEHONDT pour le produit TWINFLAX P-PREG.

L'Agrobiobase, service du Pôle de compétitivité IAR, est une base de données internationale référençant plus de 200 produits biosourcés ([www.agrobiobase.com](http://www.agrobiobase.com)).

Ce prix, d'un montant de 5000 Euros, est dédié à l'innovation végétale. Il récompense une entreprise ayant mise au point un produit biosourcé innovant. 22 candidatures ont été déposées pour cette édition 2013 et, dans une première étape, un jury d'experts a retenu 4 produits biosourcés selon 3 critères :

- son caractère innovant,
- son pourcentage d'origine végétale,
- son impact environnemental et socio-économique.

Dans un deuxième temps, le lauréat a été élu par les participants du congrès qui a réuni plus de 500 professionnels en 2 jours.

### CARACTERE INNOVANT DU PRODUIT

Le produit TWINFLAX P-PREG est une alternative aux produits pré-imprégnés à renfort en fibres de verre et/ou en fibres de carbone utilisés couramment dans le secteur des matériaux composites. Ce semi-produit innovant est composé d'un tissu technique en fibres de lin associé par un procédé d'imprégnation spécifique à une résine haute performance elle-même biosourcée, le PA11. Il s'utilise ainsi directement dans des procédés classiques de mise en œuvre tels que la thermocompression ou le moulage par autoclave.

Ses atouts sont :

- La légèreté : la densité de 1,45 des fibres de lin est plus faible que celles des fibres de carbone, et environ 40% plus faible que les fibres de verre
- La performance mécanique des produits finis (proche de la fibre de verre)
- La recyclabilité puisque la résine est thermoplastique
- Et le caractère biosourcé (issu de ressource renouvelable).

La résine PA11 est une résine haute performance qui a de très bonnes propriétés de vieillissement (utilisée dans des applications durables) et qui est également 100% biosourcée. Le mariage de ces deux composants dans un seul semi-produit permet la mise en œuvre de produits composites performants, légers et 100% biosourcés.

### POURCENTAGE D'ORIGINE VEGETALE

Dans le cas de ce produit, la fibre de lin, intervenant à 50% en masse dans le semi-produit, est d'origine végétale, par définition, et la résine thermoplastique, le PA11 est issu de la plante de ricin, elle-même d'origine végétale. Aucun autre adjuvant n'est intégré à la formulation de ce semi-produit pré-imprégné, ce qui en fait un produit 100% biosourcé.

### AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

Ce produit 100% issu du végétal a des performances mécaniques comparables à celles de matériaux (d'origine fossile ou non) renforcés par des fibres de verre ainsi qu'une bonne résistance à l'hydrolyse. Il a une ACV très favorable, dont la production émet entre 3 et 4 fois

moins de CO<sub>2</sub> pour un kg de matière produite que du PA66 renforcé fibres de verre. Ce matériau peut être jusqu'à 30% plus léger que le PA66 fibres de verre, en raison de la plus faible densité des fibres de lin et du PA11. Son potentiel de recyclage est supérieur à celui du PA66 fibres de verre.

## IMPACT SOCIO-ECONOMIQUE DU PRODUIT

- 6000 liniculteurs français et leur expertise culturale contribuent à produire la matière première pour obtenir la fibre de lin. Le développement de nouveaux débouchés pérennise les emplois directs et indirects impactés par l'innovation et plus globalement l'activité de FLAX TECHNIC. (Cf. Filière FIMALIN - LIN TECHNIQUE COMPOSITES, des semences jusqu'aux utilisateurs finaux).
- FLAX TECHNIC devient un acteur essentiel d'une nouvelle technologie tournée vers des métiers d'avenir et la création de nouveaux emplois ; en effet, axée développement durable, cette transformation de la fibre de lin pour des usages composites demande des nouvelles méthodes, plus propres et moins énergivores.
- Promouvoir ces nouveaux matériaux représente une opportunité pour l'industrie des composites en croissance en Europe (+3%/an) et en demande des produits plus légers, recyclables et à impact environnemental réduit.

## APPLICATIONS

Les applications déjà réalisées avec ce produit sont :

- Electronique : coque de smartphone, support de tablette
- Transport : panneaux sandwichs
- Design : objets décoratifs



Organisé  
par



Sous le haut patronage  
du



Avec le soutien  
de



Avec la participation  
de

